

Pytania i odpowiedzi do zapytania Nr : „Zam.RPOWD/2/2017”

Pkt 1.

- **stół do cięcia 2x4 (opcjonalnie 2x6)** - z treści tego zapisu wynika, że maszyna ma mieć konstrukcję, gdzie brama ma 2 metry, i porusza się po długim boku (4 metrowym). Później podają Państwo zapis, że brama ma mieć szerokość 4 metry? Jaka w związku z tym ma być konstrukcja stołu? Jest także informacja o opcji 2 x 6? w tedy brama jaką ma mieć szerokość? Kolejna kwestia, podają Państwo opcje a jednocześnie, zastrzegają, że jeden wykonawca ma prawo złożyć jedną ofertę? Proszę o wyjaśnienie

Brama 4 lub 6 metrów, a bok długości 2 metry zawsze. Y=2m.

- **wolnostojący zbiornik roboczy, wykonany ze stali nierdzewnej (z kompensacją długości i naprężeń bramy w celu utrzymania stałej, wysokiej dokładności)** - z treści tego stwierdzenia wynika, że zbiornik ma mieć kompensację długości i naprężeń bramy? W takim razie, proszę o informacje co przez to Państwo rozumieją?, czy maszyna ma mieć oddzielny zbiornik od prowadnic, czy prowadnice na zbiorniku z kompensacją długości i naprężeń bramy?

Lekki niuans językowy, natomiast znając maszyny wiemy, że chodzi o oddzielny wolnostojący zbiornik. Kompensacja oczywiście dotyczy maszyny.

- **pozycjonowanie za pomocą śruby kulowej i nakrętki kulowej?** Co przez to Państwo rozumieją? Przecież, to nie śruba kulowa pozycjonuje maszynę? Czy tu chodzi o napędy maszyny? W każdej osi? X, Y, Z?

Chodzi nam o to, że ma być śruba a nie listwa zębata na przekazaniu napędu.

- **Wykrawarka przygotowana do rozbudowy o system do cięcia rur.** Proszę o informacje, czy system ma być zainstalowany w oddzielnej wannie, czy ma być to tylko przystawka? Czy to ma być oś obrotowa (szósta oś)? Ma być równoległa z którą osią X, czy Y waterjeta? Jaki ma posiadać moment obrotowy, jakie maksymalne obroty, i jaką nośność?, jak ma być mocowany materiał?

Maszyna ma być tylko przygotowana pod cięcie rur.

pkt 2

- **głowica tnąca z kompensacją (opcja głowica 3D)** - pojawia się znowu opcja, wykluczają Państwo składanie ofert wariantowych? Głowica 3D, do czego ma służyć?, Jaki jest stopień uchylenia, w jakim zakresie (stopnie)

Nie narzucamy maksymalnych kątów głowicy 3D, raczej każdy w tych czasach ma minimum 45stopni.

- **Regulacja czasu otwarcia i zamknięcia iglicy** Co przez to mają Państwo na myśli?

Chodzi o to , żeby wydłużyć czas eksploatacji elementów zaworu strumieniowego

pkt 3

- **pompa min 6000 bar** - Proszę o informacje jakie mocy ma to być pompa i o jakiej wydajność wody? Czy mowa tu o maksymalnym ciśnieniu, czy ciśnieniu roboczym?

Pompa ma mieć możliwość cięcia na 6000 bar.

pkt 5

- **Wyposażona w ciśnieniowy zbiornik ścierniwa** - Zbiornik, czy podajnik? Czy czujniki po wykryciu, że nie ma ścierniwa mają zatrzymać maszynę? w jaki sposób? Jakiej wielkości ma być zbiornik? worki są 25 kg i 1 tona?

Zbiornik ciśnieniowy – magazynuje ścierniwo pod ciśnieniem. Czujniki po wykryciu braku ścierniwa mają zatrzymać maszynę.

pkt 7

- **wyposażona w układ sterowania CNC** - A czy z maszyną ma być dostarczony program CAD/CAM? Jak ma być zbudowany układ sterowania? Komputer przemysłowy?

CAD/CAM . Rysunek , oprogramowanie, założenia technologii np. dla blachy grubości 30 mm i gatunku 316.

PKT 10

- **Przedmiot zamówienia musi pochodzić z autoryzowanego kanału sprzedaży producenta na rynek polski i musi zapewnić serwis na terenie kraju** - Co Państwo przez to rozumieją? Czy producent nie może Państwu sprzedać bezpośrednio maszyny? Czy wykluczają Państwo sprzedaż z UE (spoza Polski)?

Autoryzowany przedstawiciel producenta na rynek polski, kontrakt bezpośrednio z producentem.

pkt 13

- **Maksymalny czas przybycia serwisu na miejsce, od zgłoszenia serwisowego, nie dłużej niż 12h?** Czy mają tu na myśli podjęcie akcji serwisowej?

„czas przybycia serwisu na miejsce”