

Projekt *Wdrożenie innowacji produktowej i procesowej poprzez rozbudowę parku maszynowego w firmie RF MAH*
jest współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Prawików, 14. kwietnia 2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Dostawa: Zakup wraz z dostawą i montażem w firmie RF MAH ANDRZEJ MIĘDZYRZECKI. prasy krawędziowej CNC

W związku z realizacją projektu *Wdrożenie innowacji produktowej i procesowej poprzez rozbudowę parku maszynowego w firmie RF MAH* współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020,

Nazwa i numer osi priorytetowej: 1, Przedsiębiorstwa i innowacje

Nazwa i numer działania: 1.5 Rozwój produktów i usług w MŚP

Nazwa i numer poddziałania: 1.5.1 Rozwój produktów i usług w MŚP – konkurs horyzontalny

Schemat: Schemat 1.5 A Wsparcie innowacyjności produktowej i procesowej MŚP

Tytuł projektu: *Wdrożenie innowacji produktowej i procesowej poprzez rozbudowę parku maszynowego w firmie RF MAH*

Firma RF MAH ANDRZEJ MIĘDZYRZECKI zaprasza do składania ofert na dostawę polegającą na zakupie wraz z dostawą i montażem prasy krawędziowej CNC.

Postępowanie prowadzone jest w trybie przewidzianym w *Wytocznych programowych Instytucji Zarządzającej RPO WD w zakresie zasad obowiązujących podczas dokonywania zamówień przy realizacji dostaw, usług i robót budowlanych w ramach Projektu* (dostępny na stronach: <http://www.dip.dolnyslask.pl/skorzystaj/zobacz-ogloszenia-i-wyniki-naborow-wnioskow/178-1-5-1-a-wsparcie-innowacyjnosci-produktowej-i-procesowej-msp-konkurs-horyzontalny.html>).

Uwaga: W przypadku, gdy w wyniku zastosowania zasady konkurencyjności nie wpłynie żadna oferta, Zamawiający może dokonać wyboru dowolnego Wykonawcy bez zachowania wyżej wymienionej procedury pod warunkiem, że pierwotne warunki zamówienia nie zostały w istotny sposób zmienione.

I Numer referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

Zam. RPOWD/3/2017

Prosimy o posługiwanie się powyższym znakiem w kontaktach z Zamawiającym dotyczącym niniejszego zamówienia.

 1

II Zamawiający

RF MAH ANDRZEJ MIĘDZYRZECKI

Prawików 10
56-100 Wołów
NIP 988-015-65-25
REGON 20345440

Osoba do kontaktu:

Pan Michał Kowalski
e-mail: m.kowalski@rfmah.pl
telefon +48 713897204
faks +48 71389720

oraz

Pan Kamil Międzyrzecki
e-mail: biuro@rfmah.pl
telefon +48 713897204
faks +48 713897204

III Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup wraz z dostawą i montażem maszyny - prasy krawędziowej CNC.

Wymagania techniczne:

- Technika napędu minimum 4 - cylindrowa, z energooszczędną funkcją uruchamiania. Nacisk minimum 220 ton, długość linii gięcia : minimum 4200mm;
- Minimum 2 osie zderzaka tylnego (Xi R);
- Programowalne przesuwanie narzędzi dolnych;
- Teleserwis przez modem (internet w opcji);
- Hydrauliczne mocowanie narzędzi dolnych;
- Dostarczany olej hydrauliczny;
- Szyna komunikacyjna: z mobilną jednostką sterowania montowaną bezpośrednio na maszynie, posiadająca przyciski pulpitu obsługowego;
- Minimum 6-osiowy system zderzaka tylnego;
- Hydrauliczne mocowanie narzędzi górnych, posiadające prędkości minimalne w osi X 1700 mm/s, w osi Z 1500 mm/s;
- Kompensacja gięcia CNC;
- Przesuw uchwyty narzędzi dolnych CNC;
- Instalacje zabezpieczające – laserowe zabezpieczenie obszaru roboczego;

- Konsole nakładcze dla ciężkich detali: maksymalne obciążenie każdej konsoli wynosi 200 kg;
- Elektroniczny kątomierz sprzężony ze sterowaniem maszyny;
- Tylne oświetlenie obszaru roboczego;
- Oświetlenie obszaru roboczego (przednie);
- Oprogramowanie z wizualizacją 3D, umożliwiające odczyt modeli.

Wspólny Słownik Zamówień

Kod CPV: 42636100-4 Prasy hydrauliczne

Uszczegółowienie przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiot zamówienia musi być nowy, kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych oraz posiadać dokumentację techniczną w języku polskim.
2. Przedmiot zamówienia musi pochodzić z autoryzowanego kanału sprzedaży producenta/-ów na rynek polski i musi zapewnić serwis na terenie kraju.
3. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić jako załącznik do oferty **szczegółową specyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia**, z której w sposób nie budzący żadnej wątpliwości Zamawiającego winno wynikać, iż oferowany przedmiot zamówienia jest o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych oraz użytkowych w odniesieniu do przedmiotu zamówienia określonego przez Zamawiającego.
4. Wykonawca udzieli gwarancji na przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 24 miesiące od daty uruchomienia (podpisania protokołu końcowego odbioru) zakupionej maszyny.
5. Wykonawca zapewni serwis gwarancyjny i pogwarancyjny świadczony przez siebie lub wskazany autoryzowany przez producenta podmiot. Maksymalny czas do przybycia serwisu na miejsce, od zgłoszenia serwisowego, nie dłużej niż 12 h.
6. Koszt transportu przedmiotu zamówienia leży po stronie Wykonawcy.
7. Wykonawca oświadczy, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia, nie jest wpisany do KRD lub innego rejestru dłużników jako dłużnik, nie został postawiony w stan likwidacji lub upadłości.

IV Warunki płatności

1. Po udzieleniu zamówienia i podpisaniu umowy na dostawę prasy krawędziowej CNC w terminie 14 dni zamawiający prześle na konto Wykonawcy kwotę 10% wartości brutto zamówienia tytułem zaliczki.
2. Płatność 50% wartości zamówienia brutto nastąpi w terminie 7 dni od dnia potwierdzenia przez wykonawcę kompletności wyprodukowanego urządzenia - prasy krawędziowej CNC oraz zgłoszenia gotowości podjęcia montażu i wystawiania faktury częściowej.
3. Płatność końcowa 40% wartości zamówienia brutto nastąpi w terminie do 30 dni po dokonaniu odbioru i uruchomienia przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego i otrzymaniu prawidłowo wystawionej faktury końcowej.

4. Podstawą wystawienia faktury końcowej przez Wykonawcę jest protokół ostateczny odbioru technicznego przedmiotu umowy, podpisany przez pracownika Wykonawcy i Zamawiającego upoważnionych do dokonania takiej czynności po uruchomieniu maszyny.

5. Za datę dokonania zapłaty uznaje się datę obciążenia rachunku Zamawiającego.

V Miejsce i termin realizacji zamówienia

Miejsce realizacji zamówienia: zakład produkcyjny Zamawiającego.

Termin realizacji zamówienia: do 5 miesięcy od daty wpłaty zaliczki

VI Sposób obliczania ceny

1. Cena brutto oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść na zakup wraz z dostawą i montażem (zgodnie z definicją pkt. III „opis przedmiotu zamówienia”) prasy krawędziowej CNC, będącego przedmiotem niniejszego zamówienia z uwzględnieniem i wyodrębnieniem podatku od towarów i usług VAT oraz ewentualnych upustów i rabatów.

2. Cenę netto oraz podatek od towarów i usług VAT należy podać dla całej wartości zamówienia w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku.

3. W przypadku złożenia oferty w walucie innej niż PLN, Zamawiający dokona jednakowo dla wszystkich ofert przeliczenia waluty na PLN po kursie sprzedaży waluty opublikowanym przez NBP właściwym dla danej waluty, obowiązującym w dniu oceny ofert.

4. Ceną podlegającą ocenie będzie łączna cena netto (bez VAT) za zakup wraz z dostawą i montażem (zgodnie z definicją pkt. III „opis przedmiotu zamówienia”) prasy krawędziowej CNC, a w przypadku cen w walutach obcych przeliczona na złote, obejmująca wszystkie koszty wykonania zamówienia podaną z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

5. Cena oferty stanowi wartość umowy i będzie niezmienna w toku realizacji całej umowy.

VII Zawartość i sposób sporządzenia oferty

Oferta musi zostać przygotowana w formie pisemnej zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania. Musi ona być sporządzona przez Wykonawcę ściśle według postanowień niniejszego Zapytania Ofertowego. Formularz Oferty oraz pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory, muszą być sporządzone zgodnie z tymi wzorami.

Jeden Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę.

Oferta wraz z załącznikami winna być sporządzona, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej, w języku polskim oraz w formie zapewniającej trwałość i czytelność jej treści.

Wskazane jest, aby wszystkie strony oferty zawierające informacje były ponumerowane oraz trwale połączone w sposób uniemożliwiający ich przypadkowe zdekompletowanie, a ich łączna liczba podana w formularzu Oferty.

Oferta i wszystkie załączone do niej dokumenty i oświadczenia (również te złożone na załączonych do Zapytania ofertowego wzorach) muszą być podpisane przez osobę/y upoważnioną/e do reprezentowania zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy, określoną



w dokumencie rejestrowym lub innym dokumencie, właściwym dla formy organizacyjnej oraz do zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z w/w załączonego dokumentu, do oferty należy dołączyć także pełnomocnictwo.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych ani wariantowych.

VIII Wykazanie zdolności do realizacji zamówienia oraz kryteria wyboru oferty

VIII.1 Wykazanie zdolności do realizacji zamówienia

Posiadanie wiedzy i doświadczenia

Zamawiający uzna spełnienia warunku posiadania wiedzy i doświadczenia, jeśli Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich 2 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie: wykonał, a w przypadku dostaw okresowych lub ciągłych wykonuje, co najmniej 2 zamówienia polegające na dostawie prasy krawędziowej CNC.

Wymaganiem załącznikiem do oferty jest Oświadczenie o wykonanych lub wykonywanych usługach w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia warunku wiedzy i doświadczenia wraz z dokumentami potwierdzającymi, że te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie (np. referencje od zamawiających, protokoły odbioru).

VIII.2 Kryteria wyboru ofert

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o kryterium:

Lp	Nazwa	Waga kryterium – ilość punktów
1	Cena netto	50%
2.	Gwarancja	50%

Oferta będzie ważna **po spełnieniu wszystkich warunków technicznych oraz wytycznych** w zapytaniu ofertowym.

1. Ceny ofert (waga 50%) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

Ocenie podlegać będzie **cena netto** oferty.

Punkty wyliczone będą na podstawie wzoru:

$$C = (C_{\min}/C_{of}) \times 50$$

gdzie: C – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „cena” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

C_{\min} – najniższa cena wśród złożonych oferty

C_{of} – cena badanej oferty

2. Gwarancja (waga 50%) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

Punkty wyliczone będą na podstawie wzoru:

$$G = (G_{of}/G_{max}) \times 50$$

gdzie: G – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „gwarancja” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

G_{of} – długość gwarancji badanej oferty

G_{max} – długość najdłuższej gwarancji wśród złożonych oferty

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów (punkty liczymy do 2 miejsc po przecinku) w oparciu o ustalone wyżej kryterium i podpisze umowę z wybranym Wykonawcą.

Wybór zostanie dokonany w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie i jakościowo ofertę.

Ofertą najkorzystniejszą jest oferta z największą ilością punktów z uwzględnieniem wag każdego kryterium i wyliczona wg wzoru:

$$O = C + G$$

gdzie:

O - oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę

C – oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę za kryterium „Cena”.

G – oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę za kryterium „Gwarancja”

Ponadto Zamawiający przy dokonywaniu wyboru Wykonawcy będzie się kierował elementarnymi zasadami obowiązującymi na wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, m.in.:

- zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania,
- zasadą ochrony uczciwej konkurencji,
- zasadą swobody przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług,
- zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.

UWAGA: Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyn, w szczególności w przypadku zaoferowania przedmiotu zamówienia o zbyt niskiej jakości.

IX. Określenie warunków zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy wyłącznie w ściśle określonych przypadkach opisanych poniżej.

2. Zmiany w umowie będą dopuszczalne w szczególności w przypadku:

- a) zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych RPOWD na lata 2014-2020, mających wpływ na realizację umowy;
 - b) zmiany terminu realizacji zamówienia z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
 - c) zmiany terminu płatności;
3. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

X Miejsce, sposób i termin składania oferty

- osobiście,
- pocztą lub kurierem,
- mailem,

pod adres:

RF MAH ANDRZEJ MIĘDZYRZECKI
Prawików 10
56-100 Wołów
e-mail: biuro@rfmah.pl

Termin składania ofert: do 16. maja 2017 r. do godziny 15:00

decyduje data i godzina wpływu do biura RF MAH ANDRZEJ MIĘDZYRZECKI, Prawików 10, 56-100 Wołów.

Oferty, które wpłyną po powyższym terminie pozostawione zostaną bez rozpatrzenia.

XI Rozstrzygnięcie/wybór oferty

Wyniki rozstrzygnięcia wyboru oferty zostaną przekazane do wiadomości wszystkim Wykonawcom, którzy złożą oferty poprzez ogłoszenie na stronie internetowej Zamawiającego: www.rfmah.pl oraz drogą mailową lub pocztową.

XII Sposób udzielania informacji i wyjaśnień

Informacji na temat zamówienia udziela Pan Michał Kowalski i Pan Kamil Międzyrzecki:

RF MAH ANDRZEJ MIĘDZYRZECKI
Prawików 10
56-100 Wołów

Pan Michał Kowalski
e-mail: m.kowalski@rfmah.pl
telefon +48 713897204
faks +48 71389720
lub
Pan Kamil Międzyrzecki
e-mail: biuro@rfmah.pl



telefon +48 713897204
faks +48 713897204

Wszelkie zapytania dotyczące zamówienia dla zachowania pisemności postępowania należy przesyłać do Zamawiającego drogą pisemną na adres korespondencyjny, faksem lub na adres e-mail podane powyżej.

(podpis i pieczęć Zamawiającego)

Załączniki:

1. Formularz oferty
2. Formularz oświadczenia o wykonanych lub wykonywanych dostawach w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia warunku wiedzy i doświadczenia.

RF MAH
Andrzej Międzyrzecki
Prawików 10, 56-100 Wołów
tel./ fax 71 389 72 04
NIP: PL 988-015-65-25

WŁAŚCICIEL

Andrzej Międzyrzecki

